
营业执照
（副本）
统一社会信用代码
91330324MA2ATGAQ8W（1/1）
名 称 浙江喜鹊密封件有限公司
类 型 有限责任公司（自然人投资或控股）
法定代表人 池蓓丽
经营范围 密封件、石墨制品、密封用填料技术研发、制造、销售；四
高分子密封材料研发；（以上均不含危险品及易制毒危险品）；
口、技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方
营活动）
注册资本 伍佰万元整
成立日期 2019年04月29日
营业期限 2019年04月29日至 长期
住 所 浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷9号（东至西第一间）
登记机关
2020年06月22日
扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通
国家企业信用信息公示系统网址http://www.gsxt.gov.cn
国家市场监督管理总局监制
仅用于网络展示

1.1 开户许可证

宁波银行
BANK OF NINGBO

基本存款账户信息

账户名称：浙江喜鹊密封件有限公司

账户号码：7610012200144549

开户银行：宁波银行股份有限公司温州永嘉瓯北小微企业专营支行

法定代表人：
(单位负责人) 池蓓丽

基本存款账户编号：J3334004678202

2020 年 06 月 29 日

1.2 ISO9001 质量管理体系认证证书

ISO9001

质量管理体系认证证书

证书编号：20220Q20651R0S

兹证明

浙江喜鹊密封件有限公司

统一社会信用代码：91330324MA2ATGAQ8W

质量管理体系符合：

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准

证书覆盖范围：

石墨模压填料密封件的生产和销售

注册地址/审核地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道涌一村谢宅巷9号（东至西第一间）

本次颁发日期：2020 年 09 月 29 日

证书有效期至：2023 年 09 月 28 日

首次颁发日期：2020 年 09 月 29 日

证书签发人

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书。注册的有效性才能延续

此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询

也可登陆本认证机构网站www.qpc.com.cn查询

也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

1.3 环境管理体系认证证书

DAS CERTIFICATION

CERTIFICATION

环境管理体系认证证书

本证书证明

浙江喜鹊密封件有限公司

统一社会信用代码：91330324MA2ATGAQ8W

注册地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷9号（东至西第一间）

经营地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷9号(东至西第一间)一楼

环境管理体系符合

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

认证范围：

位于浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷 9 号(东至西第一间)一楼的浙江喜鹊密封件有限公司有关石墨模压填料密封件的销售及相关环境管理活动

证书签发日：2020 年 12 月 02 日

证书到期日：2023 年 12 月 01 日

证书号：EM292012001

获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）、公司网站（www.das-china.com）上查询

监督审核通过标记：

批准人： 总裁

SHANGHAI D.A.S CERTIFICATION CO.,LTD 上海达卫师认证有限公司

上海达卫师认证有限公司

地址：上海市中江路 388 弄国盛中心 2 号楼 505 室 邮编：200062
电话：0086-21-62773910 传真：0086-21-62080319
网址：http://www.das-china.com
邮箱：info@das-china.com
英国总部：DAS Certification Limited, trading name of SN Registrars (Holdings) Limited
ADD: Registration House, 22b Church Street
Rushden, Northamptonshire, NN10 9YT, UK
Tel: +44(0)1933 381859
Email: info@dascertification.co.uk
Web: www.dascertification.co.uk
Company Number: 07659067

IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT

ISO 14001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS

1.4 职业健康安全管理体系认证证书

ISO45001

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：20220S20543R0S

兹证明

浙江喜鹊密封件有限公司

统一社会信用代码：91330324MA2ATGAQ8W

职业健康安全管理体系符合：

GB/T45001-2020 idt ISO45001:2018 标准

证书覆盖范围：

石墨模压填料密封件的生产和销售及相关管理活动

注册地址/审核地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷9号（东至西第一间）

本次颁发日期：2020 年 11 月 23 日

证书有效期至：2023 年 11 月 22 日

首次颁发日期：2020 年 11 月 23 日

证书签发人

浙江全品认证有限公司 证书专用章

组织必须按照规定每年接受监审，并配合监审合格通知书，注册的有效性才能延续

此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询

也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询

也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室（310053）

1909176

1.5 ISO15815 证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Attestation of ISO15848-1

TÜV SÜD Industrie Service

Certificate No.: 269665
Ref. report No. :269666

Manufacturer : **Zhejiang Magpie Sealing Element Co., Ltd.**

Postal address of manufacturer : **No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, PC: 325102, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China**

Test Product Description:

Product Name	Graphite Packing M600
Product Description	Graphite packing/ 2 of metal-wire-reinforced braided graphite rings and 3 of die-formed graphite rings
Product type(mm×mm)	Φ25.4×Φ38.1
Cross Section Dimensions(mm×mm)	6.35×6.35
Stem diameter of test rig(mm)	25.4
Leakage Rate（mbar*l*s^{-1}）	≤4.52×10^{-5} (Refer to BH)

Test Condition:

Testing principles are according to the reference of ISO15848-1:2015+Amd.1:2017 and manufacturer's requirements and the key test conditions have been specified according to the following information:

Test Fluid	97% minimum purity Helium	
Test Temperature(℃)	Room Temperature	400℃
Test Pressure(bar):	51.1	34.7
Number of Switching Cycles	205 (Refer to CO1)	

Upon manufacturer's request., the inspector of TÜV SÜD Industry Service GmbH Shanghai Office has witnessed the fugitive emission tests.

Hereby, it is certified that the tested graphite packing of above mentioned company has been tested and the test results are accepted according to above mentioned specification. Details could be taken from the associated report with the No.:269666

Shanghai, July 16, 2019
(Place, date)

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8600

1.6 API622 证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)

API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018

Certificate No.:267005 Rev.1

Ref. Test report No.:267004 Rev.1

Name of manufacturer : Zhejiang Magpie Sealing Element Co., Ltd.

Postal address of manufacturer : No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, PC: 325102, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

1. Description of Test Valve Packing :

Type of Process Valve Packing	Graphite Packing M600
Packing Material	Graphite Packing(die-formed graphite rings and metal-wire-reinforced braided graphite rings)
Packing Cross-section(mm*mm)	6.3mm*6.3mm Square and solid
Number of rings	5/3 die-formed graphite rings and 2 metal-wire-reinforced braided graphite rings
Packing Gland ID(mm)	ϕ25.5
Packing Gland OD(mm)	ϕ38.1

2. **Test Condition:**

Number of Mechanical Cycles	1510
Number of Thermal Cycles	5
Maximum Test Pressure	41.4bar
Test Profile	Rising
Test Medium	Methane 97% minimum purity
Test temperature	Room Temperature/260℃
Leakage	≤100ppm

We hereby certify that the fugitive emission test on below process valve packing have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018. The testing results of valve packing meet the requirements of API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018.Details could be taken from the associated report with the No.:267004 Rev.1

Shanghai, July 16, 2019
(Place, date)

Guilin Chen
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8600

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:267004 Rev.1

Type of Process Valve Packing	Graphite Packing M600
Packing Material	Graphite Packing(die-formed graphite rings and metal-wire-reinforced braided graphite rings)
Packing Cross-section(mm*mm)	6.3mm*6.3mm
Number of rings	5/3 die-formed graphite rings and 2 metal-wire-reinforced braided graphite rings
Packing Gland ID(mm)	ϕ25.5
Packing Gland OD(mm)	ϕ38.1

3.Test condition

The test has been referred to API STD 622: 2018 Para.4 and the requirements of the customer. The key test conditions have been specified according to the following information:

Number of Mechanical Cycles	1510
Number of Thermal Cycles	5
Maximum Test Pressure	41.4bar
Test Profile	Rising
Test Medium	Methane 97% minimum purity
Test temperature	Room Temperature/260℃
Leakage	≤100ppm

4.Pre-test Preparations & Packing installation

Before test, the packing installation shall be according to Par.4.3 of API STD 622: 2018.

5.Selection and Calibration of test instrument

The test instrument was chosen according to the requirements of the equipment manufacturer and calibrated according to Para. 4.2 of API STD 622: 2018.

6.Fugitive emission test and measurement

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 1 Start, Ambient	0.5	RT	RT	59	59	--
	8.8	RT	RT	--	--	--
1 – 150 cycles	5.1	RT	RT	--	--	--
	1.9	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	2.1	260	261	--	--	--
	4.2	260	260	--	--	--
151 – 300 cycles	2.0	260	260	--	--	--
	2.1	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:267004 Rev.1

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 2 Start, Ambient	1.2	RT	RT	--	--	--
	3.4	RT	RT	--	--	--
301 – 450 cycles	1.3	RT	RT	--	--	--
	2.3	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	6.7	260	260	--	--	--
	5.1	260	260	--	--	--
451 – 600 cycles	4.4	261	260	--	--	--
	4.6	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Day 3 Start, Ambient	1.8	RT	RT	--	--	--
	1.8	RT	RT	--	--	--
601 – 750 cycles	3.8	RT	RT	--	--	--
	4.3	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	2.1	260	261	--	--	--
	3.0	261	260	--	--	--
751 – 900cycles	3.1	260	260	--	--	--
	2.7	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Day 4 Start, Ambient	2.4	RT	RT	--	--	--
	3.6	RT	RT	--	--	--
901 – 1050 cycles	3.1	RT	RT	--	--	--
	3.0	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	3.8	260	262	--	--	--
	2.6	261	262	--	--	--
1051 – 1200 cycles	5.2	260	261	--	--	--
	4.4	260	262	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Day 5 Start, Ambient	2.5	RT	RT	--	--	--
	2.7	RT	RT	--	--	--
1201 – 1350 cycles	4.1	RT	RT	--	--	--
	2.0	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	2.3	259	261	--	--	--
	2.7	260	261	--	--	--
1351 – 1500 cycles	2.7	260	262	--	--	--
	2.6	260	261	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:267004 Rev.1

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 6 Start, Ambient	2.1	RT	RT	--	--	--
	2.3	RT	RT	41.2	40.6	--
1501 – 1510 cycles P = 41.4bar	--	--	--	--	--	--
	--	--	--	--	--	--
	--	---	--	--	--	--

We, hereby declare that I have checked test valve and witnessed the fugitive emission test on the tested valve according to API STD 622:2018. The test results are as mentioned in this report.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Chen Guilin

Date: July 16, 2019

Annexes:

1) Fugitive emissions test report with No. ROCKB201910004;

1.7 M641(API622 旋转球阀填料)证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)

API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018

Certificate No.:268919 Rev.1

Ref. Test report No.:268918 Rev.1

Name of manufacturer : Zhejiang Magpie Sealing Element Co., Ltd.

Postal address of manufacturer : No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, PC: 325102, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

1. Description of Test Valve Packing :

Type of Process Valve Packing	Graphite Packing M641
Packing Material	Graphite Packing(three die-formed graphite rings and two metal-wire-reinforced braided graphite rings)
Packing Cross-section(mm*mm)	6.3mm*6.3mm Square
Number of rings	5/3 die-formed graphite rings and 2 metal-wire-reinforced braided graphite rings
Packing Gland ID(mm)	ϕ25.5
Packing Gland OD(mm)	ϕ38.1

2. **Test Condition:**

Number of Mechanical Cycles	1510
Number of Thermal Cycles	5
Maximum Test Pressure	41.4bar
Test Profile	Quarter-turn
Test Medium	Methane 97% minimum purity
Test temperature	Room Temperature/260℃
Leakage	≤100ppm

We hereby certify that the fugitive emission test on below process valve packing have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018. The testing results of valve packing meet the requirements of API STANDARD 622 THIRD EDITION, OCTOBER 2018.Details could be taken from the associated report with the No.:268918 Rev.1

Shanghai, July 16, 2019
(Place, date)

Guilin Chen
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8600

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:268918 Rev.1

Type of Process Valve Packing	Graphite Packing M641
Packing Material	Graphite Packing(three die-formed graphite rings and two metal-wire-reinforced braided graphite rings)
Packing Cross-section(mm*mm)	6.3mm*6.3mm Square
Number of rings	5/3 die-formed graphite rings and 2 metal-wire-reinforced braided graphite rings
Packing Gland ID(mm)	ϕ25.5
Packing Gland OD(mm)	ϕ38.1

3.Test condition

The test has been referred to API STD 622: 2018 Para.4 and the requirements of the customer. The key test conditions have been specified according to the following information:

Number of Mechanical Cycles	1510
Number of Thermal Cycles	5
Maximum Test Pressure	41.4bar
Test Profile	Quarter-turn
Test Medium	Methane 97% minimum purity
Test temperature	Room Temperature/260℃
Leakage	≤100ppm

4.Pre-test Preparations & Packing installation

Before test, the packing installation shall be according to Par.4.3 of API STD 622: 2018.

5.Selection and Calibration of test instrument

The test instrument was chosen according to the requirements of the equipment manufacturer and calibrated according to Para. 4.2 of API STD 622: 2018.

6.Fugitive emission test and measurement

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 1 Start, Ambient	3.6	RT	RT	59	59	--
	6.3	RT	RT	--	--	--
1 – 150 cycles	6.8	RT	RT	--	--	--
	6.3	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	3.1	260	260	--	--	--
	3.9	260	260	--	--	--
151 – 300 cycles	3.9	260	260	--	--	--
	3.8	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:268918 Rev.1

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 2 Start, Ambient	8.3	RT	RT	--	--	--
	15.9	RT	RT	--	--	--
301 – 450 cycles	8.2	RT	RT	--	--	--
	5.7	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	3.4	260	260	--	--	--
	3.1	260	260	--	--	--
451 – 600 cycles	3.0	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	3.0	260	260	--	--	--
	--	---	--	--	--	--
Day 3 Start, Ambient	7.7	RT	RT	--	--	--
	7.6	RT	RT	--	--	--
601 – 750 cycles	8.1	RT	RT	--	--	--
	8.0	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	4.5	260	260	--	--	--
	4.5	260	260	--	--	--
751 – 900cycles	4.6	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	5.0	260	260	--	--	--
	--	---	--	--	--	--
Day 4 Start, Ambient	11.4	RT	RT	--	--	--
	5.5	RT	RT	--	--	--
901 – 1050 cycles	3.5	RT	RT	--	--	--
	3.1	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	3.7	260	260	--	--	--
	3.5	260	260	--	--	--
1051 – 1200 cycles	3.3	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	3.5	260	260	--	--	--
	--	---	--	--	--	--
Day 5 Start, Ambient	3.6	RT	RT	--	--	--
	3.3	RT	RT	--	--	--
1201 – 1350 cycles	2.8	RT	RT	--	--	--
	7.6	RT	RT	--	--	--
P = 41.4bar	--	---	--	--	--	--
Elevated Temperature	2.9	260	260	--	--	--
	3.0	260	260	--	--	--
1351 – 1500 cycles	3.0	260	260	--	--	--
P = 41.4bar	2.6	260	260	--	--	--
	--	---	--	--	--	--

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Industrie Service

Test Report No.:268918 Rev.1

Test Segment	Static Leak Measurement (ppmv)	Stuffing Box Temperature(℃)	Flow Line Temperature(℃)	Gland Nut Torque (Nm)		Remark
Day 6 Start, Ambient	8.1	RT	RT	--	--	--
	6.6	RT	RT	56.1	51.9	--
1501 – 1510 cycles P = 41.4bar	--	--	--	--	--	--
	--	--	--	--	--	--
	--	---	--	--	--	--

We, hereby declare that I have checked test valve and witnessed the fugitive emission test on the tested valve according to API STD 622:2018. The test results are as mentioned in this report.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Chen Guilin

Date: July 16, 2019

Annexes:

1) Fugitive emissions test report with No. ROCKB201903004-3.

1.8 TA-LUFT(M600)证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Attestation of TA-LUFT VDI2440

Industrie Service

Attestation No.:269669
Ref. report No. :269670

Manufacturer : Zhejiang Magpie Sealing Element Co., Ltd.

Postal address of manufacturer : No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, PC: 325102, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

Order Number : 7482293767

Product Description:

Product Name	Graphite Packing M600
Product Description	Graphite packing/ 2 of metal-wire-reinforced braided graphite rings and 3 of die-formed graphite rings
Product type(mm×mm)	Φ25.4×Φ38.1
Cross Section Dimensions(mm×mm)	6.35×6.35
Stem diameter of test rig(mm)	25.4

Test Condition:

Testing principles are according to Technical Instructions on Air Quality Control – TA Luft July 2002 and guideline VDI2440 November.2000 and the key test conditions have been specified according to the following information:

Test Fluid	97% minimum purity Helium
Test Temperature(℃)	Room Temperature/400℃
Test Pressure(bar):	51.1/34.7
No. of Switching Cycles	205
Specific Leakage Rate λ mbar•l/(s•m)	$\lambda \leq 10^{-2}$

Hereby, It is certified that the tested valve of the above mentioned company have been tested and the test results are accepted according to above mentioned specification. Details could be taken from the associated report with the No.:269670

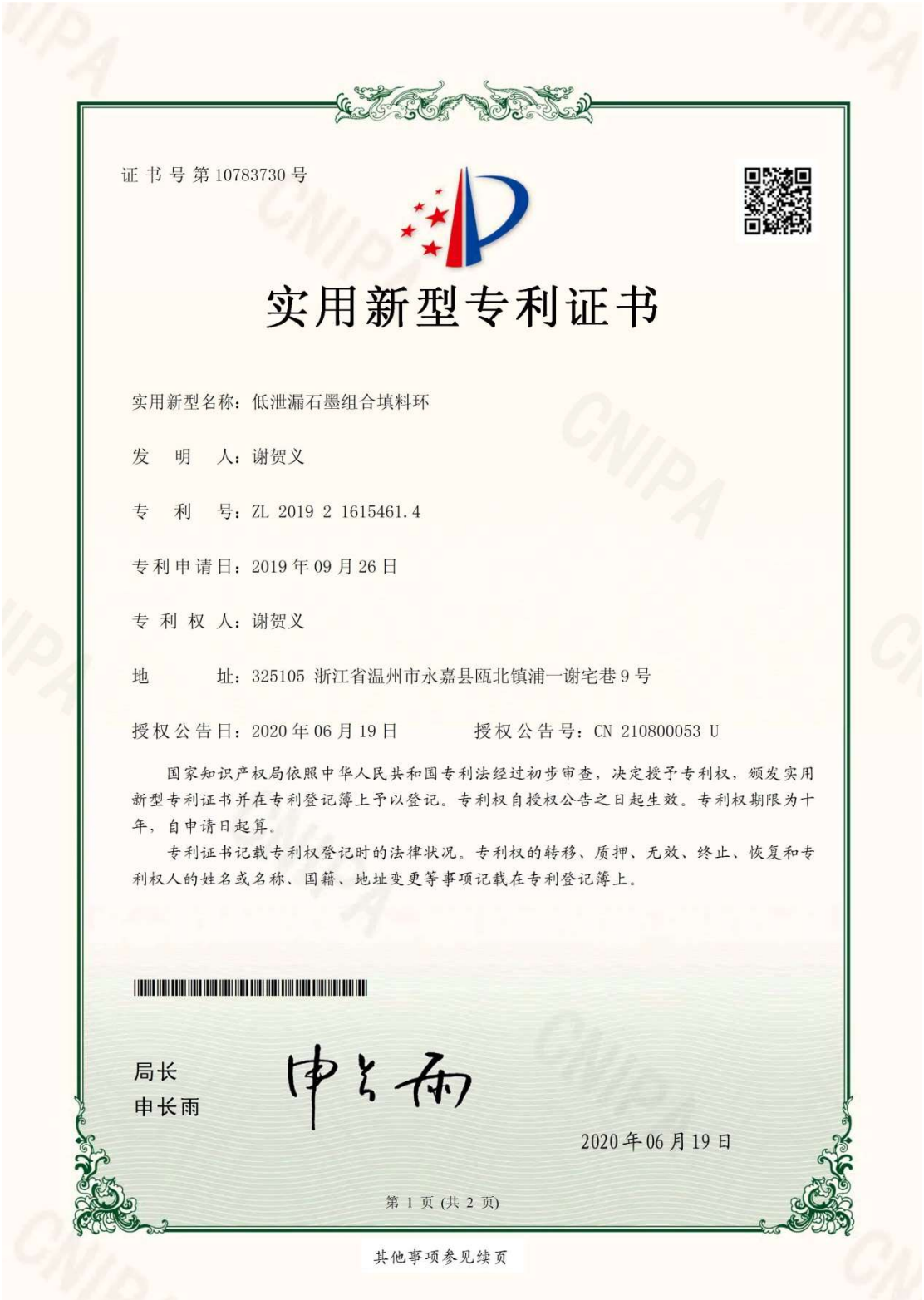
Shanghai, July 16, 2019
(Place, date)

Guilin Chen
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8600

1.9 低泄漏填料专利



证书号第10783730号

实用新型专利证书

实用新型名称：低泄漏石墨组合填料环

发　明　人：谢贺义

专　利　号：ZL 2019 2 1615461.4

专利申请日：2019年09月26日

专利权人：谢贺义

地　　址：325105 浙江省温州市永嘉县瓯北镇浦一谢宅巷9号

授权公告日：2020年06月19日　　授权公告号：CN 210800053 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

2020年06月19日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第10783730号

专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年09月26日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

谢贺义

发明人：

谢贺义

1.10 可二次膨胀补充性柔性石墨填料专利证书

证书号第1905744号

发明专利证书

发明名称：可二次膨胀补充性柔性石墨填料

发明人：谢贺义

专利号：ZL 2013 1 0315441.6

专利申请日：2013年07月24日

专利权人：谢贺义

授权公告日：2016年01月20日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年07月24日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长
申长雨

中华人民共和国国家知识产权局

2016年01月20日

第1页(共1页)

1.11 检测报告

检 测 报 告

Test Report

报告编号
Report No. ROCKB201903004

产品名称 Product Name	石墨填料 M641 Graphite Packing M641
委托单位 Customer	浙江喜鹊密封件有限公司 Zhejiang Magpie Sealing Elment Co.,Ltd.
委托单位地址 Customer's Address	浙江省温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷 9 号 No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province
试验起始日期 Date Started	2019 年 3 月 13 日 March 13, 2019
试验结束日期 Date Finished	2019 年 3 月 18 日 March 18, 2019

温州岩石阀门检测服务有限公司
Wenzhou Rock Valve Inspection and Testing Co., Ltd.

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201903004

填料低泄漏试验信息 Fugitive Emissions Test Information

填料厂家 **Manufacturer**	浙江喜鹊密封件有限公司 Zhejiang Magpie Sealing Elment Co.,Ltd.		
填料描述 **Description**	石墨填料/三个模压石墨圈，两个带金属丝加强石墨盘根圈 Graphite packing/ Three die-formed graphite rings, two metal-wire-reinforced braided graphite rings		
填料材料 **Material**	石墨 Graphite	填料型号 **Model No.**	M641
阀杆运动方式 **Stem Motion**	四分之一回转 Quarter-turn	新研发产品或现有产品 **New or Current Product**	新研发产品 New Product
抽样方 **Selected by**	厂家 Manufacturer	送样日期 **Collected Date**	2020.03.05
样品编号 **Sample No.**	ROCKP202003004	样品状态 **Sample status**	完好 Intact
检测项目 **Test Item**	密封性能试验 Sealing Performance Test	填料圈数 **Number of Rings**	5
填料截面尺寸（mm*mm） **Cross Section Dimensions**	6.3*6.3	填料压盖螺栓尺寸 **Packing Gland Bolt Dia.**	5/8"
填料压套内径（mm） **Packing Gland ID**	25.5	填料压套外径（mm） **Packing Gland OD**	38.1
安装后填料压缩量（%） **Packing Compression**	25%	推荐填料拧紧扭矩（N•m） **Recommended Gland Tightening Torque**	螺母 1 **Nut 1** 59 螺母 2 **Nut 2** 59
试验依据 **Test Basis**	API 622-2018 第四节 Sec.4 of API 622-2018	试验介质 **Test Medium**	99.9% 甲烷 99.9% Methane
机械循环总数 **No. of Mechanical Cycles**	1510	热循环总数 **No. of Thermal Cycles**	5
最大试验压力（barg） **Maximum Test Pressure**	41.4	填料调整前已完成的机械循环数 **Mechanical Cycles prior to Re-adjustment**	N/A
检漏仪品牌/型号/序列号 **Leakage Detector Brand/ Model/ Serial Number**	Thermo Fisher Scientific / TVA-2020 / 202017032075		
实验室名称及地址 **Test Facility**	中国浙江省永嘉县瓯北镇和一工业区岩石阀门检测实验室 ROCK Valve Testing Lab, Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Zhejiang,PRC		

填料配置 Packing Configuration:

- 方形填料圈 Square ring shape
- 模压中间圈 Die-formed middle ring
- 金属丝加强编织端部圈 Braided end ring with metal wire reinforcement
- 抑制腐蚀剂类型 Corrosion inhibitor and type：锌粉 Zinc Powder

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201903004

试验记录 Testing Data

试验时段 Test Segment	静态泄漏测量 Static Leak Measurement (ppmv)	填料箱温度 Stuffing Box Temperature (℃)	流道温度 Flow Line Temperature (℃)	填料扭矩 Gland Nut Torque (Nm)		判定 Evaluation
				螺母 1 Nut 1	螺母 2 Nut 2	
第 1 天 Day 1	3.6	RT	RT	59	59	OK
常温 Ambient	6.3	RT	RT	-	-	OK
0-150 次循环	6.8	RT	RT	-	-	OK
0-150 cycles	6.3	RT	RT	-	-	OK
P= 41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
高温 Elevated	3.1	260	260	-	-	OK
151-300 次循环	3.9	260	260	-	-	OK
151-300 cycles	3.9	260	260	-	-	OK
P= 41.4 barg	3.8	260	260	-	-	OK
	-	-	-	-	-	OK
第 2 天 Day 2	8.3	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	15.9	RT	RT	-	-	OK
301-450 次循环	8.2	RT	RT	-	-	OK
301-450 cycles	5.7	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 2 天 Day 2	3.4	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	3.1	260	260	-	-	OK
451-600 次循环	3.0	260	260	-	-	OK
451-600 cycles	3.0	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 3 天 Day 3	7.7	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	7.6	RT	RT	-	-	OK
601-750 次循环	8.1	RT	RT	-	-	OK
601-750 cycles	8.0	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 3 天 Day 3	4.5	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	4.5	260	260	-	-	OK
751-900 次循环	4.6	260	260	-	-	OK
751-900 cycles	5.0	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 4 天 Day 4	11.4	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	5.5	RT	RT	-	-	OK
901-1050 次循环	3.5	RT	RT	-	-	OK
901-1050 cycles	3.1	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK

Rock Laboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201903004

试验时段 Test Segment	静态泄漏测量 Static Leak Measurement (ppmv)	填料箱温度 Stuffing Box Temperature (℃)	流道温度 Flow Line Temperature (℃)	填料扭矩 Gland Nut Torque (Nm)		判定 Evaluation
第 4 天 Day 4	3.7	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	3.5	260	260	-	-	OK
1051-1200 次循环	3.3	260	260	-	-	OK
1051-1200 cycles	3.5	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 5 天 Day 5	3.6	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	3.3	RT	RT	-	-	OK
1201-1350 次循环	2.8	RT	RT	-	-	OK
1201-1350 cycles	7.6	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 5 天 Day 5	2.9	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	3.0	260	260	-	-	OK
1351-1500 次循环	3.0	260	260	-	-	OK
1351-1500 cycles	2.6	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 6 天 Day 6	8.1	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	6.6	RT	RT	56.1	51.9	OK
1501-1510 次循环	-	-	-	-	-	-
1501-1510 cycles	-	-	-	-	-	-
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-

备注 Note:
RT 温度范围为 15℃至 40℃。
RT is between 15℃ to 40℃

试验结果Test Results:

最大允许泄漏量 Maximum Allowable Leakage	100 ppmv	实测最大泄漏量 Maximum Leakage Detected	15.9 ppmv
填料泄漏量是否低于允许值? Was Packing Leakage Below Allowable?			是 Yes

编制: Prepared by:
日期: Date: 2020.3.20

审核: Reviewed by:
日期: Date: 2020.3.20

批准: Approved by:
日期: Date: 20/3-20

Page 5 / 11

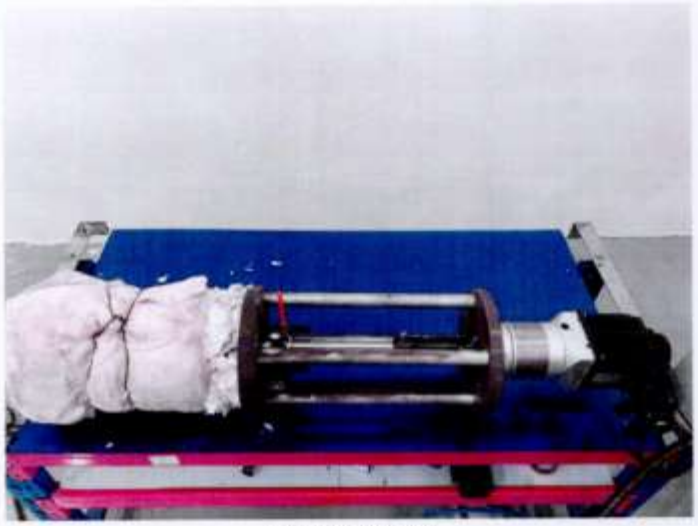
Rock Laboratory

试验结果图表 Test Result Graph

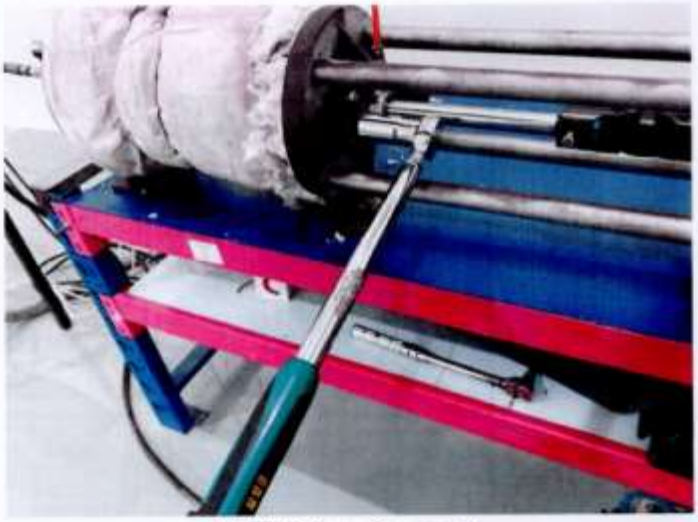
报告编号 Report No.: ROCKB201903004

Page 6 / 11

照片记录 **Photographic record**

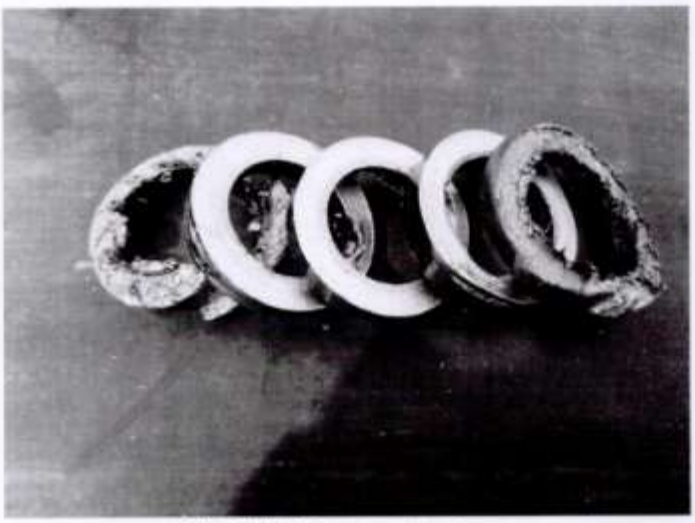


试验装置 **Test Rig**



扭矩测量 **Torque Measurement**

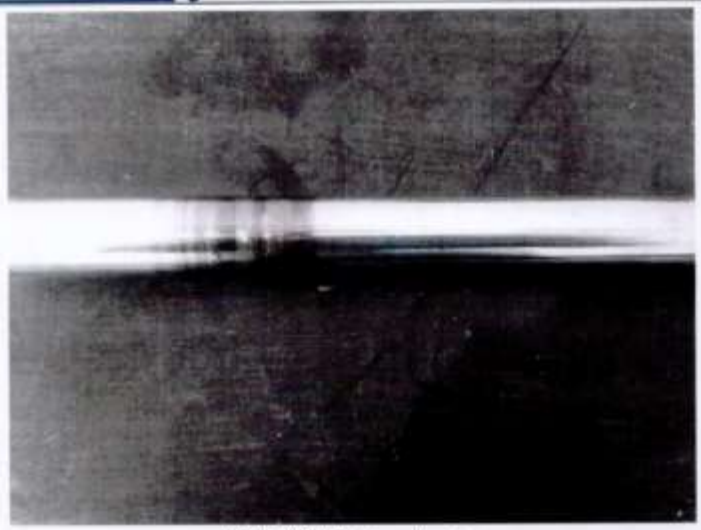
试验前的填料环 **Packing rings before test**



试验后的填料环 **Packing rings after test**

试验后的填料压套 **Gland follower after test**

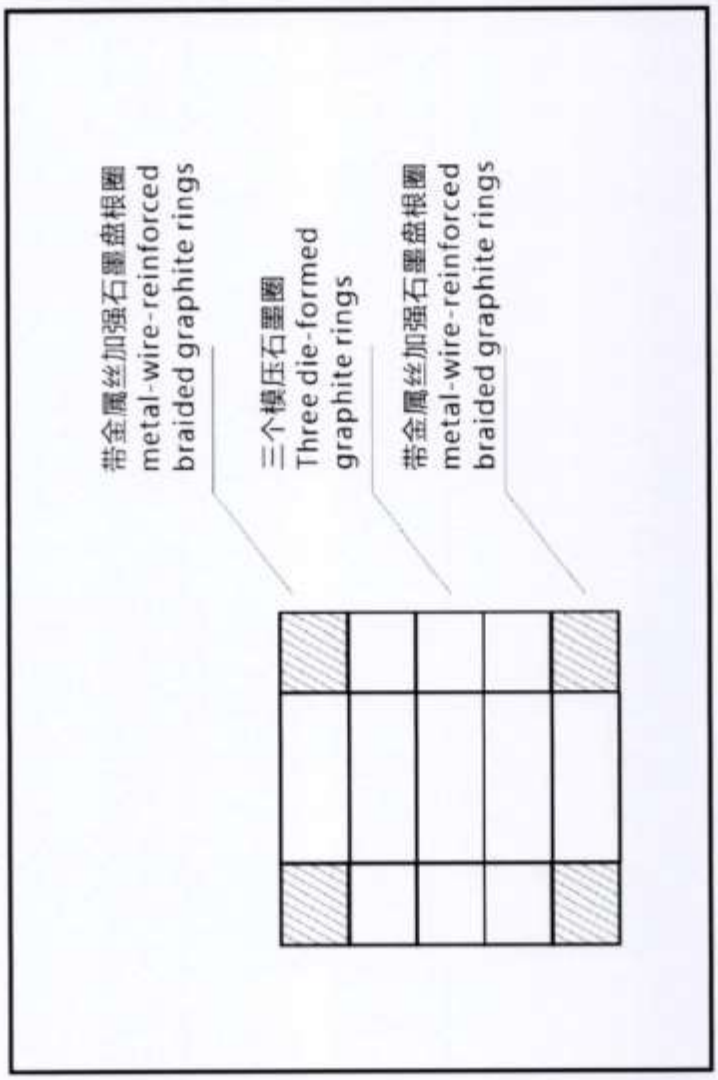
填料压盖 **Gland flange**



试验后的阀杆 **Stem after test**

填料函内孔 **Stuffing box internal**

填料配置图纸 **Packing configuration drawing**



报告结束

End of report

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L11390

检 测 报 告

Test Report

报告编号
Report No. ROCKB201910004

产品名称 Product Name	石墨填料 M600 Graphite Packing M600
委托单位 Customer	浙江喜鹊密封件有限公司 Zhejiang Magpie Sealing Elment Co.,Ltd.
委托单位地址 Customer's Address	浙江温州市永嘉县瓯北街道浦一村谢宅巷 9 号 No. 9, Xiezhai Alley, Puyi Village, Oubei District, Yongjia County, Wenzhou City, Zhejiang Province
试验起始日期 Date Started	2019 年 12 月 16 日 December 16, 2019
试验结束日期 Date Finished	2019 年 12 月 21 日 December 21, 2019

温州岩石阀门检测服务有限公司
Wenzhou Rock Valve Inspection and Testing Co., Ltd.

声明 Statement

1. 检测报告封面无公司"检测专用章"、检测报告无"检测专用章"骑缝、检测报告结论无"检测专用章"或无审核人、批准人签字无效。
   The report is invalid without "Dedicated Inspection Stamp"on report cover and cross pages and on conclusion, or without signature of reviewer and approver.
2. 报告涂改无效。
   Report is invalid if altered.
3. 本公司仅对正式报告负责，任何形式的复印件、传真件、影印件、电子文本仅作参考之用。任何人不得剪辑或部分复制其中的内容。
   The company is only responsible for the original report. Any form of copy, fax, photocopy, electronic texts can only be regarded as reference. Editing or partial copy by any party is not allowed.
4. 非本公司抽样，检测报告仅对送检样品负责，委托单位对样品的代表性和相关资料的真实性负责。
   Company is not responsible for sampling, therefore the report is only responsible for submitted sample. Customer shall be responsible for the representativity of submitted sample and the authenticity of submitted documents.
5. 委托单位若对检测报告有异议，应于本报告报出之日起三十日内向检测单位提出书面申请。
   If customer has any objection to report, written application shall be raised by customer within 30 days after the issue of report.
6. 本公司对不可重复性试验、异议期内不稳定样品、检测无剩余样品等不具备复检条件的委托检测任务，不进行复检。
   Company doesn't have the obligation to repeat testing when testing doesn't have repeatability, or samples are not stable during objection period, or sample is used up.
7. 本公司承诺保护委托单位在检测业务中涉及的商业信息、技术文件和商业秘密等，妥善处理相关资料、样品和数据。
   Company promises all commercial information, technical document or trade secret related to testing shall be protected, and all documents, samples and data shall be properly handled.

通讯地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道和一工业区
Address: Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Wenzhou, Zhejiang.
邮政编码 Post code: **325000**
联系电话 Tel.: **0577-6708 7799**
传　　真 Fax: **0577-6708 7799**
邮　　箱 E-mail: **rock@rock-lab.cn**

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201910004

填料低泄漏试验信息 Fugitive Emissions Test Information

填料厂家 Manufacturer	浙江喜鹊密封件有限公司 Zhejiang Magpie Sealing Elment Co.,Ltd.			
填料描述 Description	石墨填料/三个模压石墨圈，两个带金属丝加强石墨盘根圈 Graphite packing/ Three die-formed graphite rings, two metal-wire-reinforced braided graphite rings			
填料材料 Material	石墨 Graphite	填料型号 Model No.	M600	
阀杆运动方式 Stem Motion	升降 Rising	新研发产品或现有产品 New or Current Product	新研发产品 New Product	
抽样方 Selected by	厂家 Manufacturer	送样日期 Collected Date	2019.12.10	
样品编号 Sample No.	ROCKP201910004	样品状态 Sample status	完好 Intact	
检测项目 Test Item	密封性能试验 Sealing Performance Test	填料圈数 Number of Rings	5	
填料截面尺寸（mm*mm） Cross Section Dimensions	6.3*6.3	填料压盖螺栓尺寸 Packing Gland Bolt Dia.	5/8"	
填料压套内径（mm） Packing Gland ID	25.5	填料压套外径（mm） Packing Gland OD	38.1	
安装后填料压缩量（%） Packing Compression	24%	推荐填料拧紧扭矩（N•m） Recommended Gland Tightening Torque	螺母 1 Nut 1	59
			螺母 2 Nut 2	59
试验依据 Test Basis	API 622-2018 第四节 Sec.4 of API 622-2018	试验介质 Test Medium	99.9% 甲烷 99.9% Methane	
机械循环总数 No. of Mechanical Cycles	1510 次	热循环总数 No. of Thermal Cycles	5	
最大试验压力（barg） Maximum Test Pressure	41.4	填料调整前已完成的机械循环数 Mechanical Cycles prior to Re-adjustment	N/A	
检漏仪品牌/型号/序列号 Leakage Detector Brand/ Model/ Serial Number	Thermo Fisher Scientific / TVA-2020 / 202017032075			
实验室名称及地址 Test Facility	中国浙江省永嘉县瓯北镇和一工业区岩石阀门检测实验室 ROCK Valve Testing Lab, Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Zhejiang,PRC			

填料配置 Packing Configuration	填料图纸 Packing Sketch
• 方形填料圈 Square ring shape • 模压中间圈 Die-formed middle ring • 金属丝加强编织端部圈 Braided end ring with metal wire reinforcement • 抑制腐蚀剂类型 Corrosion inhibitor and type：锌粉 Zinc Powder	

Page 3 / 10

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201910004

试验记录 Testing Data

试验时段 Test Segment	静态泄漏测量 Static Leak Measurement (ppmv)	填料箱温度 Stuffing Box Temperature (℃)	流道温度 Flow Line Temperature (℃)	填料扭矩 Gland Nut Torque (Nm)		判定 Evaluation
				螺母 1 Nut 1	螺母 2 Nut 2	
第 1 天 Day 1	0.5	RT	RT	59	59	OK
常温 Ambient	8.8	RT	RT	-	-	OK
0-150 次循环	5.1	RT	RT	-	-	OK
0-150 cycles	1.9	RT	RT	-	-	OK
P= 41.4 barg	-	-	-	-	-	-
高温 Elevated	2.1	260	261	-	-	OK
151-300 次循环	4.2	260	260	-	-	OK
151-300 cycles	2.0	260	260	-	-	OK
P= 41.4 barg	2.1	260	260	-	-	OK
	-	-	-	-	-	-
第 2 天 Day 2	1.2	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	3.4	RT	RT	-	-	OK
301-450 次循环	1.3	RT	RT	-	-	OK
301-450 cycles	2.3	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 2 天 Day 2	6.7	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	5.1	260	260	-	-	OK
451-600 次循环	4.4	261	260	-	-	OK
451-600 cycles	4.6	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 3 天 Day 3	1.8	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	1.8	RT	RT	-	-	OK
601-750 次循环	3.8	RT	RT	-	-	OK
601-750 cycles	4.3	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 3 天 Day 3	2.1	260	261	-	-	OK
高温 Elevated	3.0	261	260	-	-	OK
751-900 次循环	3.1	260	260	-	-	OK
751-900 cycles	2.7	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 4 天 Day 4	2.4	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	3.6	RT	RT	-	-	OK
901-1050 次循环	3.1	RT	RT	-	-	OK
901-1050 cycles	3.0	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201910004

试验记录 Testing Data

试验时段 Test Segment	静态泄漏测量 Static Leak Measurement (ppmv)	填料箱温度 Stuffing Box Temperature (℃)	流道温度 Flow Line Temperature (℃)	填料扭矩 Gland Nut Torque (Nm)		判定 Evaluation
				螺母 1 Nut 1	螺母 2 Nut 2	
第 1 天 Day 1	0.5	RT	RT	59	59	OK
常温 Ambient	8.8	RT	RT	-	-	OK
0-150 次循环	5.1	RT	RT	-	-	OK
0-150 cycles	1.9	RT	RT	-	-	OK
P= 41.4 barg	-	-	-	-	-	-
高温 Elevated	2.1	260	261	-	-	OK
151-300 次循环	4.2	260	260	-	-	OK
151-300 cycles	2.0	260	260	-	-	OK
P= 41.4 barg	2.1	260	260	-	-	OK
	-	-	-	-	-	-
第 2 天 Day 2	1.2	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	3.4	RT	RT	-	-	OK
301-450 次循环	1.3	RT	RT	-	-	OK
301-450 cycles	2.3	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 2 天 Day 2	6.7	260	260	-	-	OK
高温 Elevated	5.1	260	260	-	-	OK
451-600 次循环	4.4	261	260	-	-	OK
451-600 cycles	4.6	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 3 天 Day 3	1.8	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	1.8	RT	RT	-	-	OK
601-750 次循环	3.8	RT	RT	-	-	OK
601-750 cycles	4.3	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 3 天 Day 3	2.1	260	261	-	-	OK
高温 Elevated	3.0	261	260	-	-	OK
751-900 次循环	3.1	260	260	-	-	OK
751-900 cycles	2.7	260	260	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	OK
第 4 天 Day 4	2.4	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	3.6	RT	RT	-	-	OK
901-1050 次循环	3.1	RT	RT	-	-	OK
901-1050 cycles	3.0	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-

Page 4 / 10

Rock Laboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201910004

试验时段 Test Segment	静态泄漏测量 Static Leak Measurement (ppmv)	填料箱温度 Stuffing Box Temperature (℃)	流道温度 Flow Line Temperature (℃)	填料扭矩 Gland Nut Torque (Nm)		判定 Evaluation
第 4 天 Day 4	3.8	260	262	-	-	OK
高温 Elevated	2.6	261	262	-	-	OK
1051-1200 次循环	5.2	260	261	-	-	OK
1051-1200 cycles	4.4	260	262	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 5 天 Day 5	2.5	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	2.7	RT	RT	-	-	OK
1201-1350 次循环	4.1	RT	RT	-	-	OK
1201-1350 cycles	2.0	RT	RT	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 5 天 Day 5	2.3	259	261	-	-	OK
高温 Elevated	2.7	260	261	-	-	OK
1351-1500 次循环	2.7	260	262	-	-	OK
1351-1500 cycles	2.6	260	261	-	-	OK
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-
第 6 天 Day 6	2.1	RT	RT	-	-	OK
常温 Ambient	2.3	RT	RT	41.2	40.6	OK
1501-1510 次循环	-	-	-	-	-	-
1501-1510 cycles	-	-	-	-	-	-
P=41.4 barg	-	-	-	-	-	-

备注 Note:
RT 温度范围为 15℃至 40℃。
RT is between 15℃ to 40℃

试验结果Test Results:

最大允许泄漏量 Maximum Allowable Leakage	100 ppmv	实测最大泄漏量 Maximum Leakage Detected	8.8 ppmv
填料泄漏量是否低于允许值? Was Packing Leakage Below Allowable?			是 YES

编制: Prepared by:
日期: Date: 2019.12.23

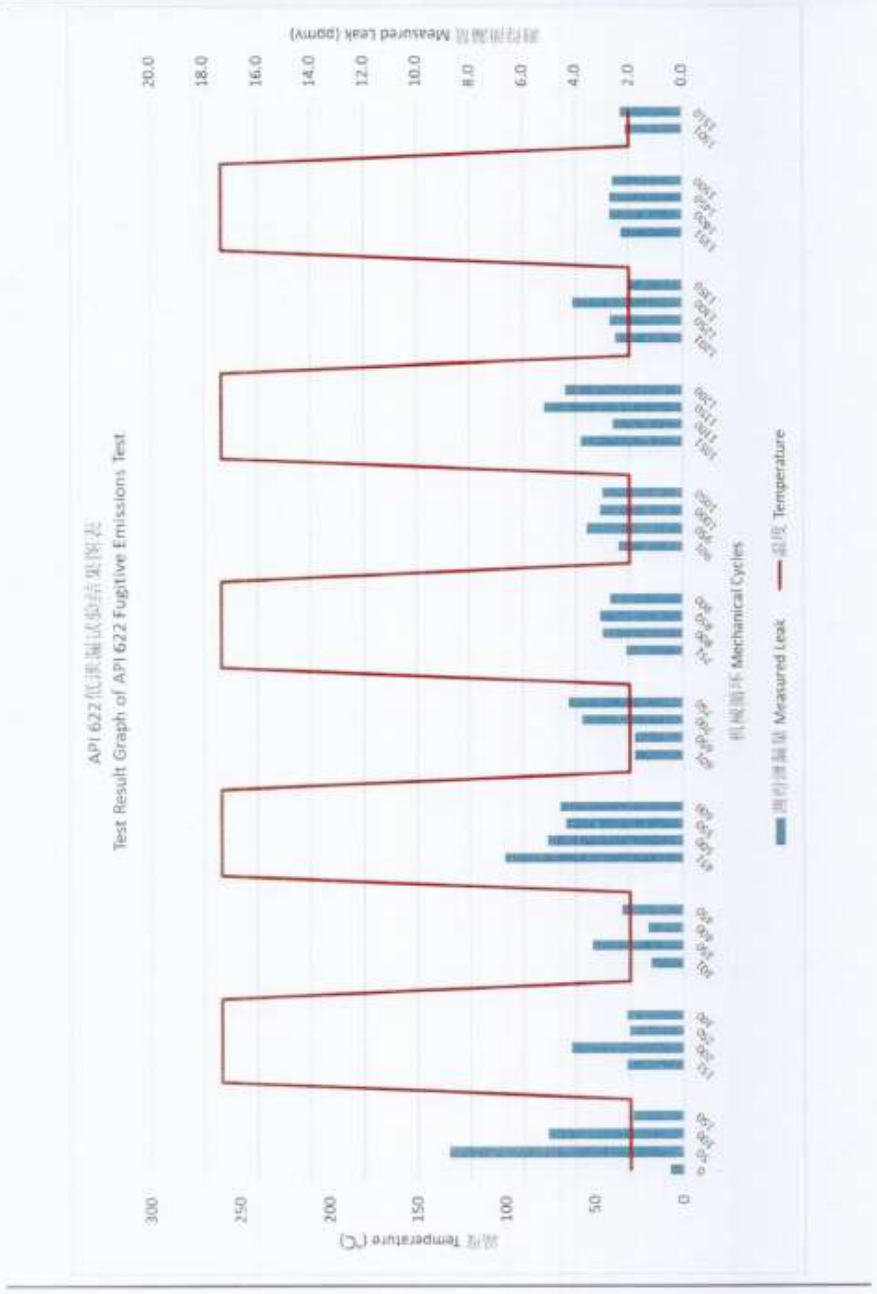
审核: Reviewed by:
日期: Date: 2019.12.23

批准: Approved by:
日期: Date: 23/12-19

RockLaboratory

报告编号 Report No.: ROCKB201910004

试验结果图表 Test Result Graph



Page 6 / 10

照片记录 **Photographic record**

试验装置 **Test Rig**

设备校准**Equipment calibration**

扭矩测量 **Torque Measurement**

试验前的填料环 **Packing rings before test**

试验后的填料环 **Packing rings after test**

试验后的填料压套 **Gland follower after test**

试验后的阀杆 **Stem after test**

填料函内孔 **Stuffing box internal**

报告结束

End of report

1 其他证明文件

1.1 协会会员证

1.2 业绩证明文件

业绩证明

致：中国石油化工股份有限公司南京阀门供应储备中心

兹证明 浙江喜鹊密封件有限公司为我公司合格密封件供应商，近五年未出现质量问题，我公司向中石化供应的阀门使用的该公司密封件业绩情况如下。

特此证明！

（公章）

2021年01月08日

时　间	向中石化供应阀门数量	向中石化供应阀门销售额(万元)	使用　密封件数量	使用　密封件金额(万元)
2015年				
2016年				
2017年				
2018年				
2019年	20000	10000	13818	19.3986
合 计			13818	19.3986

业绩证明

致：中国石油化工股份有限公司南京阀门供应储备中心

兹证明 浙江喜鹊密封件有限公司为我公司合格密封件供应商，近五年未出现质量问题，我公司向中石化供应的阀门使用的该公司密封件业绩情况如下。

特此证明！

（公章）

2021年01月08日

时　间	向中石化供应阀门数量	向中石化供应阀门阀门金额(万元)	使用　紧固件数量	使用　紧固件金额(万元)
2015年				
2016年				
2017年				
2018年				
2019年	8000	6000	12580	10.0802
合 计			12580	10.0802

业绩证明

致：中国石油化工股份有限公司南京阀门供应储备中心

兹证明 浙江喜鹊密封件有限公司 为我公司合格密封件供应商，近五年未出现质量问题，我公司向中石化供应的阀门使用的该公司密封件业绩情况如下。

特此证明！

北京市阀门总厂股份有限公司

2021年01月08日

时　间	向中石化供应阀门数量	向中石化供应阀门阀门金额(万元)	使用密封件数量	使用密封件金额（万元）
2015年	大于6000	3650	1480	28.90
2016年	大于6000	4270	1850	52.57
2017年	大于7000	4550	2740	43.36
2018年	大于8000	6380	4490	49.77
2019年	大于10000	8000	4860	55.15
合 计		26850	15420	229.75